

SCHEDA TECNICA

08U.0350EGA0

Rev.: 02 Pagina: 1/1

Data: 15/11/2019

ESSICCATORE AD ADSORBIMENTO

Modello	HLA350PRO - 70°C		
Tipo	RIGENERAZIONE A FREDDO		
Dati operativi			
Fluido trattato		ARIA	
Capacità nominale	l/min	4667	
	m³/h	280	
Condizioni nominali	cfm	165	
Pressione di lavoro	bar	7	
Temperatura ingresso aria	°C	35	
Punto di rugiada	°C	- 70	
Umidità relativa aria aingresso	%	100	
Perdita di carico	bar	0,2	
Durata ciclo completo di essiccazione	min	5	0
Durata ciclo di essiccazione per colonna	min	2,5	Senza sistema a risparmio energetico (EMS)
Consumo aria di purga	m³/h	42	chergeneo (Ewe)
Limiti di esercizio			
Pressione minima di esercizio	bar	5	
Pressione massima di esercizio	bar	10	
Temperatura massima ingresso aria	°C	50	
Temperatura ambiente minima	°C	2	
Temperatura ambiente massima	°C	46	
Caratteristiche generali			
Connessioni aria	IN/OUT	1"½ BSPT	
Alimentazione	V/Ph/Hz	230/1/50-60	
Materiale essiccante		Allumina + Setaccio molecola	are
Protezione elettrica		IP 54	
Peso	kg	363	
Dimensioni			
Altezza (A)		1686	
Larghezza (B)		1135	
Profondita' (C)		830	





