

ESSICCATORE D'ARIA COMPRESSA A REFRIGERAZIONE

MODELLO:

ED8800 400/3/50

Capacità nominale*

Portata	m ³ /h	8800	
	l/min	146667	
	cfm	5179,5	
Temperatura aria ingresso	°C / °F	35 / 95	(Max 60 / 140)
Temperatura aria uscita	°C / °F	27 / 81	(Max 47 / 117)
Temperatura Ambiente	°C / °F	25 / 77	(Max 46 / 115)
Pressione Nominale	bar / psi	7,0 / 101,5	(Max 13 / 189)
Perdita carico	bar / psi	0,3 / 4,35	(Max 0,34 / 4,93)
Punto rugiada	°C / °F	3 / 37	
Alimentazione	V/Ph/Hz	400/3/50	(±10% / -- / ±1)
Consumo nominale	kW	14,96	(Max 23,86)
Assorbimento nominale	A	26,57	(Max 38,55)
Assorbimento spunto	A	215	
Peso	kg / Lbs	1058 / 2.333	
Attacchi aria	IN/OUT	DN 200 PN16	
Tipo refrigerante	Freon / kg / t CO ₂	R407C / 21,25 / 37,70	

Caratteristiche tecniche

Centralina comando:	A controllo elettronico	Separatore condensa:	Demister
Condensatore:	Ad aria	Compressore:	Ermetico
Ventilatore:	Aspirante	Installazione:	Interna
Scambiatore calore:	Pacco Alluminio	Scaricatore condensa:	No loss (Smart drain)
Metodo espansione:	Tubi capillari + by-pass	Protezione elettrica:	IP 42

* Condizioni riferite a una portata d'aria FAD 20°C (68°F), 1 bar (14.5 psig), e alle seguenti condizioni operative: 7 bar (100 psig) pressione di esercizio, 3°C (37°F) dewpoint in pressione, 25°C (77°F) temperatura ambiente, 35°C (95°F) temperatura d'aria compressa in ingresso.

Prestazioni e dati tecnici: +/- 5%

