ESSICCATORE D'ARIA COMPRESSA A REFRIGERAZIONE

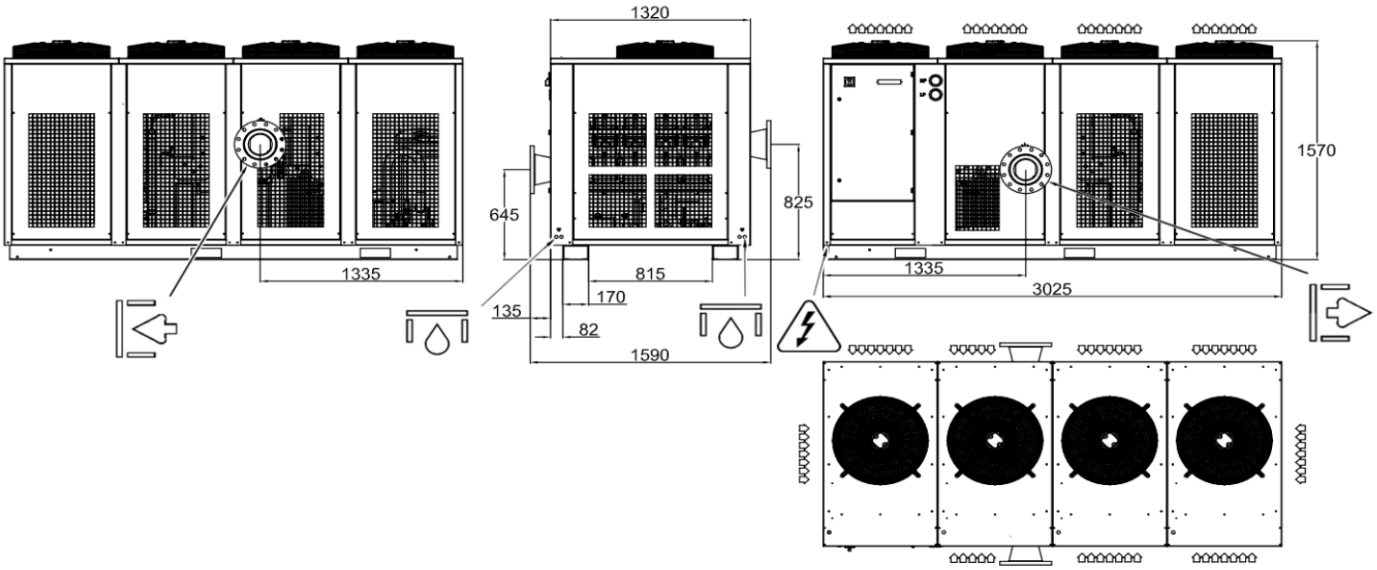
MODELLO: **ED 13600 400/3/50**

		Capacità nominale*	
Portata	m³/h	13600	
	l/min	226667	
	cfm	8004,7	
Temperatura aria ingresso	°C / °F	35 / 95	(Max 60 / 140)
Temperatura aria uscita	°C / °F	27 / 81	(Max 47 / 117)
Temperatura Ambiente	°C / °F	25 / 77	(Max 46 / 115)
Pressione Nominale	bar / psi	7,0 / 101,5	(Max 13 / 189)
Perdita carico	bar / psi	0,3 / 4,35	(Max 0,34 / 4,93)
Punto rugiada	°C / °F	3 / 37	
Alimentazione	V/Ph/Hz	400/3/50	(±10% / -- / ±1)
Consumo nominale	kW	22,32	(Max 34,96)
Assorbimento nominale	A	38	(Max 54,99)
Assorbimento spunto	A	320	
Peso	kg / Lbs	1360 / 2.999	
Attacchi aria	IN/OUT	DN 200 PN16	
Tipo refrigerante	Freon / kg / t CO_2	**R407C / 24 / 42,58**	

Caratteristiche tecniche

Centralina comando:	*A controllo elettronico*	***Separatore condensa:***	*Demister*
Condensatore:	*Ad aria*	***Compressore:***	*Ermetico*
Ventilatore:	*Aspirante*	***Installazione:***	*Interna*
Scambiatore calore:	*Pacco Alluminio*	***Scaricatore condensa:***	*No loss (Smart drain)*
Metodo espansione:	*Tubi capillari + by-pass*	***Protezione elettrica:***	*IP 42*

**** Condizioni riferite a una portata d'aria FAD 20°C (68°F), 1 bar (14.5 psig), e alle seguenti condizioni operative: 7 bar (100 psig) pressione di esercizio, 3°C (37°F) dewpoint in pressione, 25°C (77°F) temperatura ambiente, 35°C (95°F) temperatura d'aria compressa in ingresso.***

Prestazioni e dati tecnici: +/- 5%

	Punto ingresso aria		Alimentazione		Flusso dell'aria
	Punto uscita aria		Punto per lo scarico condensa