

## ESSICCATORE D'ARIA COMPRESSA A REFRIGERAZIONE

**MODELLO:**

**ED 18 230/1/50**

Capacità nominale\*

Portata	m <sup>3</sup> /h	18	
	l/min	300	
	cfm	10,6	
Temperatura aria ingresso	°C / °F	35 / 95	(Max 60 / 140)
Temperatura aria uscita	°C / °F	27 / 81	(Max 47 / 117)
Temperatura Ambiente	°C / °F	25 / 77	(Max 50 / 122)
Pressione Nominale	bar / psi	7,0 / 101,5	(Max 16 / 232)
Perdita carico	bar / psi	0,02 / 0,29	(Max 0,34 / 4,93)
Punto rugiada	°C / °F	3 / 37	
Alimentazione	V/Ph/Hz	230/1/50	(±10% / -- / ±1)
Consumo nominale	kW	0,12	(Max 0,17)
Assorbimento nominale	A	0,9	(Max 1,04)
Assorbimento spunto	A	8,5	
Peso	kg / Lbs	19 / 42	
Attacchi aria	IN/OUT	¾" BSP	
Tipo refrigerante	Freon / kg / t CO <sub>2</sub>	R513A / 0,135 / 0,085	

### Caratteristiche tecniche

Centralina comando:	A controllo elettronico	Separatore condensa:	Demister
Condensatore:	Ad aria	Compressore:	Ermetico
Ventilatore:	Premente	Installazione:	Interna
Scambiatore calore:	Pacco Alluminio	Scaricatore condensa:	Temporizzato
Metodo espansione:	Capillare	Protezione elettrica:	IP 42

\* Condizioni riferite a una portata d'aria FAD 20°C (68°F), 1 bar (14.5 psig), e alle seguenti condizioni operative: 7 bar (100 psig) pressione di esercizio, 3°C (37°F) dewpoint in pressione, 25°C (77°F) temperatura ambiente, 35°C (95°F) temperatura d'aria compressa in ingresso.

Prestazioni e dati tecnici: +/- 5%

