

ESSICCATORE D'ARIA COMPRESSA A REFRIGERAZIONE
MODELLO:
ED6800W 400/3/50

Capacità nominale*

Portata	m ³ /h	6800	
	l/min	113333	
	cfm	4002,3	
Temperatura aria ingresso	°C / °F	35 / 95	(Max 60 / 140)
Temperatura aria uscita	°C / °F	27 / 81	(Max 40 / 104)
Temperatura acqua	°C / °F	29,4 / 84	(Max 40 / 104)
Consumo acqua	m ³ /h	8,8	(Max 11)
Pressione Nominale	bar / psi	7,0 / 102	(Max 13 / 189)
Perdita carico	bar / psi	0,31 / 4,50	(Max 0,34 / 4,93)
Punto rugiada	°C / °F	3 / 37	
Alimentazione	V/Ph/Hz	400/3/50	(±10% / -- / ±1)
Consumo nominale	kW	9,84	(Max 17,34)
Assorbimento nominale	A	19,3	(Max 29,25)
Assorbimento spunto	A	175	
Peso	kg / Lbs	745 / 1.643	
Attacchi aria	IN/OUT	DN 150 PN16	
Attacchi acqua	IN/OUT	1"1/2 BSP	
Pressione acqua	bar / psi	Min. 2 / 29 - Max. 10 / 145	
Temperatura Ambiente	°C / °F	25 / 77	(Max 46 / 115)
Tipo refrigerante	Freon / kg / t CO ₂	R407C / 12 / 21,29	

Caratteristiche tecniche

Centralina comando:	A controllo elettronico	Separatore condensa:	Demister
Condensatore:	Raffreddato ad acqua, a fascio tubiero	Compressore:	Ermetico
Regolatore flusso acqua:	Valvola pressostatica	Installazione:	Interna
Scambiatore calore:	Pacco Alluminio	Scaricatore condensa:	Temporizzato
Metodo espansione:	Tubi capillari + by-pass	Protezione elettrica:	IP 42

* Condizioni riferite a una portata d'aria FAD 20°C (68°F), 1 bar (14.5 psig), e alle seguenti condizioni operative: 7 bar (100 psig) pressione di esercizio, 3°C (37°F) dewpoint in pressione, 29.4°C (84.9°F) temperatura acqua, 35°C (95°F) temperatura d'aria compressa in ingresso.

Prestazioni e dati tecnici: +/- 5%
