

ESSICCATORE D'ARIA COMPRESSA A REFRIGERAZIONE

MODELLO: **ESD 4800 400/3/50**

Capacità nominale*

Portata	m ³ /h	4800	
	l/min	80000	
	cfm	2825,2	
Temperatura aria ingresso	°C / °F	35 / 95	(Max 60 / 140)
Temperatura aria uscita	°C / °F	27 / 81	(Max 47 / 117)
Temperatura Ambiente	°C / °F	25 / 77	(Max 46 / 115)
Pressione Nominale	bar / psi	7,0 / 102	(Max 14 / 203)
Perdita carico	bar / psi	0,30 / 4,4	(Max 0,36 / 5,2)
Punto rugiada	°C / °F	3 / 37	
Consumo	kW	7,18	(Max 11,66)
Alimentazione	V/Ph/Hz	400/3/50	(±10% / -- / ±1)
Assorbimento nominale	A	16,01	(Max 21,49)
Assorbimento spunto	A	145	
Peso	kg / Lbs	840 / 1.852	
Attacchi aria	IN/OUT	DN150	
Tipo refrigerante	Freon / kg / t CO ₂	R513A / 3,8 / 2,4	

Caratteristiche tecniche

Centralina comando:	A controllo elettronico	Separatore condensa:	Demister
Condensatore:	Ad aria	Compressore:	Ermetico
Ventilatore:	Aspirante	Installazione:	Interna
Scambiatore calore:	Pacco Alluminio	Scaricatore condensa:	No loss (Smart drain)
Circolatore glicole:	Centrifugo	Protezione elettrica:	IP 42
Metodo espansione:	Capillare		

* Condizioni riferite a una portata d'aria FAD 20°C (68°F), 1 bar (14.5 psig), e alle seguenti condizioni operative: 7 bar (100 psig) pressione di esercizio, 3°C (37°F) dewpoint in pressione, 25°C (77°F) temperatura ambiente, 35°C (95°F) temperatura d'aria

Prestazioni e dati tecnici: +/- 5%

