

ESSICCATORE D'ARIA COMPRESSA A REFRIGERAZIONE

MODELLO:

ED 3200 400/3/50

Capacità nominale*

Portata	m ³ /h	3200	
	l/min	53333	
	cfm	1883,4	
Temperatura aria ingresso	°C / °F	35 / 95	(Max 60 / 140)
Temperatura aria uscita	°C / °F	27 / 81	(Max 40 / 104)
Temperatura Ambiente	°C / °F	25 / 77	(Max 46 / 115)
Pressione Nominale	bar / psi	7,0 / 101,5	(Max 14 / 203)
Perdita carico	bar / psi	0,22 / 3,19	(Max 0,36 / 5,22)
Punto rugiada	°C / °F	3 / 37	
Alimentazione	V/Ph/Hz	400/3/50	(±10% / -- / ±1)
Consumo nominale	kW	5,29	(Max 7,68)
Assorbimento nominale	A	10,37	(Max 14,36)
Assorbimento spunto	A	100	
Peso	kg / Lbs	425 / 937	
Attacchi aria	IN/OUT	DN 150 PN16	
Tipo refrigerante	Freon / kg / t CO ₂	R410A / 5,0 / 10,44	

Caratteristiche tecniche

Centralina comando:	A controllo elettronico	Separatore condensa:	Demister
Condensatore:	Ad aria	Compressore:	Ermetico
Ventilatore:	Aspirante	Installazione:	Interna
Scambiatore calore:	Pacco Alluminio	Scaricatore condensa:	No loss (Smart drain)
Metodo espansione:	Tubi capillari + by-pass	Protezione elettrica:	IP 42

* Condizioni riferite a una portata d'aria FAD 20°C (68°F), 1 bar (14.5 psig), e alle seguenti condizioni operative: 7 bar (100 psig) pressione di esercizio, 3°C (37°F) dewpoint in pressione, 25°C (77°F) temperatura ambiente, 35°C (95°F) temperatura d'aria compressa in ingresso.

Prestazioni e dati tecnici: +/- 5%

