

Fluido trattato

SCHEDA TECNICA

08V.A106HGB0

Rev.: 04 Pagina: 1/1

Data: 11/04/2023

ESSICCATORE AD ADSORBIMENTO

ARIA

Modello HBA10600
Tipo RIGENERAZIONE A CALDO

Dati operativi		Capacità nominale
Capacità	l/min	176667
	m³/h	10600
	cfm	6238,9
Pressione di lavoro	bar	7
Temperatura ingresso aria	°C	35
Punto di rugiada	°C	-40
Umidità relativa aria aingresso	%	100
Perdita di carico	bar	0,242
Durata ciclo completo di essiccazione	h	8
Durata ciclo di essiccazione per colonna	h	4
Consumo aria di purga	m³/h	0

Limiti di esercizio

Pressione minima di esercizio	bar	5
Pressione massima di esercizio	bar	10
Temperatura massima ingresso aria	°C	50
Temperatura ambiente minima	°C	1
Temperatura ambiente massima	°C	46

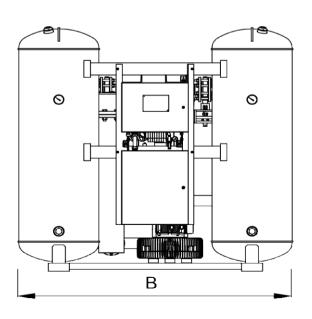
Caratteristiche generali

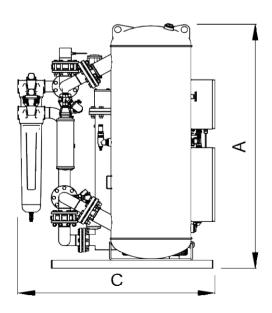
Profondita' (C)

Connessioni aria	IN/OUT	DN150 PN16
Alimentazione	V/Ph/Hz	400/3/50
Potenza installata	kW	162
Consumo elettrico medio	kW	113,4
Materiale essiccante		
Protezione elettrica		IP 54
Peso	kg	7264
Dimensioni		
Altezza (A)	mm	2770
Larghezza (B)	mm	4112

mm

La dimensione di profondità include i filtri (opzionali)





2355