



SCHEMA TECNICA / TECHNICAL SHEET

02W.1510.X0.000.G.A000 - RAFFREDDATORE CHR 151 400/3/50, STD, RAL 7035 BUCC., STD OMI

Potenza frigorifera totale alle condizioni di riferimento/ Total cooling capacity at standard conditions	50 Hz	
	151,4 kW	
Numero ventilatori assiale / Axial fans number	3	
Potenza ventilatori / Fan power	5820 W / 11,7 A	
Portata pompa / Pump flow (standard)	300-700 l/min	
Prevalenza pompa / Pump head (solo curva della pompa / only pump performance curve)	2,2-1,3 bar	
Potenza nominale pompa/ Pump standard power	2200 W / 4,6 A	
Capacità serbatoio / Tank capacity	500 l	
Raccordi idraulici / Fittings	3" BSP	
Livello sonoro massimo / Max noise level (1m in campo aperto/ 1m far open)	79 dBA	
Dimensioni / Dimensions AxBxH	1525x3990x2170 mm	
Dimensioni di imballaggio / Packing dimensions AxBxH	1570x4030x2190 mm	
Peso a vuoto / Weight	1496 Kg	
Alimentazione/ Power supply	400/3/50	
Assorbimento totale alle condizioni di riferimento/ Total absorption at standard conditions	8020 W / 16,3 A	
Potenza installata totale / Total power consumption	8020 W / 19,6 A	

Caratteristiche costruttive/Main features		Condizioni di riferimento/Standard conditions	
Tipo circuito/Circuit type	Aperto / Open	Temp. fluido out/Outlet liquid temp.	25°C
Ventilatore / Fan	Aspirante / Intake	Temp. ambiente/ Room temp.	20°C
Scambiatore di calore/Heat exchanger	Pacco alettato / Finned pack	Temp. fluido/Liquid temp. (cold side)	
Installazione / Installation	Interna-esterna / Internal-external	Portata nominale/Nominal flow (cold side)	26 m³/h
Pompa / Pump	Centrifuga / Centrifugal	Temp. fluido min-max/ Min max liquid temp.	+5°C / +55°C
Liquido standard / Standard liquid	Acqua / Water	Temp. ambiente min-max/ Min max ambient temp.	+2°C / +40°C

Per altre condizioni di lavoro, contattare il fornitore/For others working conditions, contact the supplier

Dati soggetti a modifica senza obbligo di preavviso / Data subject may change without notice

