



# SCHEMA TECNICA TECHNICAL DATA SHEET

ST 08U.S007.G.0.0

Rev. 0A Pag. 1/1

Date 07.10.2013

## ESSICCATORE AD ADSORBIMENTO ADSORPTION AIR DRYER

<b>MODEL</b>	<b>MODELLO</b>	<b>HL S012</b>	
<b>TYPE</b>		<b>HEAT-LESS REGENERATION</b>	
<b>TIPO</b>		<b>RIGENERAZIONE A FREDDO</b>	
<b>OPERATING DATA</b>	<b>CONDIZIONI DI ESERCIZIO</b>		
<b>APPLICATION FLUID</b>	FLUIDO TRATTATO	AIR / ARIA	
<b>NOMINAL CAPACITY</b>	PORTATA NOMINALE	<b>7</b>	Nm3/h
		<b>120</b>	NI/min
		<b>4</b>	SCFM
<b>PRESSURE RATE</b>	PRESSIONE NOMINALE	<b>7</b>	bar
<b>INLET AIR TEMP. RATE</b>	TEMP. NOMINALE ARIA ING.	<b>25</b>	°C
<b>PRESSURE DEW POINT</b>	DEW POINT IN PRESSIONE	<b>-20 / -40</b>	°C
<b>HUMIDITY INLET AIR</b>	UMIDITA' ARIA INGRESSO	<b>100</b>	% U.R.
<b>PRESSURE DROP</b>	PERDITA DI CARICO	<b>0,35</b>	bar
<b>WORK/PURGE CYCLE</b>	CICLO LAVORO/PURGA	<b>5 / 5</b>	min/min
<b>REGEN. AIR CONS.</b>	CONSUMO ARIA DI PURGA	<b>7 / 15</b>	% Nom.F.R.
<b>SETTING CYCLE</b>	REGOLAZIONE CICLO	<b>//</b>	
<b>OPERATING LIMITS</b>	LIMITI DI ESERCIZIO		
<b>MAX. WORK. PRESS.</b>	PRESS. MASSIMA ESERCIZIO	<b>10</b>	bar
<b>MAX. WORK. TEMP</b>	TEMP. MASSIMA ESERCIZIO	<b>45</b>	°C
<b>MAX. AMB. TEMP.</b>	TEMP. MASSIMA AMBIENTE	<b>45</b>	°C
<b>GENERAL DATA</b>	CARATTERISTICHE		
<b>AIR FITTINGS</b>	ATTACCHI ARIA	<b>1/4"</b>	ISO 7/1
<b>POWER SUPPLY</b>	ALIMENTAZIONE	<b>220-240 / 1 / 50-60</b>	V/Ph/Hz
<b>TOTAL POWER CONS</b>	ASSORB. ELETTRICO MAX.	<b>50</b>	W
<b>DESSICANT MEDIUM</b>	MATERIALE ESSICCANTE	Alumina / Allumina	
<b>EL. PROTECTION</b>	PROTEZIONE	IP 55	
<b>WEIGHT</b>	PESO	<b>5,6</b>	Kg.

